

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 498 154 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 92100228.3

(51) Int. Cl. 5: **B23K 35/28**

(22) Anmeldetag: 09.01.92

(30) Priorität: 06.02.91 DE 9101303 U

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
12.08.92 Patentblatt 92/33

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

(71) Anmelder: Müller, Ernst
Lachenstrasse 15
W-6962 Adelsheim(DE)
Anmelder: Winkler, Christa
Lachenstrasse 15
W-6962 Adelsheim(DE)

(72) Erfinder: Müller, Ernst
Lachenstrasse 15
W-6962 Adelsheim(DE)
Erfinder: Winkler, Christa
Lachenstrasse 15
W-6962 Adelsheim(DE)

(74) Vertreter: Magenbauer, Rudolf, Dipl.-Ing.
Patentanwältin Dipl.-Ing. Rudolf Magenbauer
Dipl.-Phys. Dr. Otto Reimold Dipl.-Phys. Dr.
Hans Vetter Dipl.-Ing. Martin Abel
Hölderlinweg 58
W-7300 Esslingen(DE)

(54) Schweiß- und/oder Lötmaterial.

(57) Es wird ein Schweiß- und/oder Lötmaterial bestehend aus einer Legierung mit den Bestandteilen Zink (Zn), Aluminium (Al) und Kupfer (Cu) vorgeschlagen, wobei ein weiterer Bestandteil Silizium (Si) ist. Mit diesem Material können z.B. Zinkbasis-Metalle geschweißt oder Aluminium und galvanisierte Metalle hartgelötet werden, ohne daß ein Flußmittel erforderlich wäre.

EP 0 498 154 A1

Die Erfindung betrifft ein Schweiß- und/oder Lötmaterial bestehend aus einer Legierung mit den Bestandteilen Zink (Zn), Aluminium (Al) und Kupfer (Cu).

Ein bekanntes Schweiß- und/oder Lötmaterial dieser Art besteht aus 93 - 95 Gew% Zn, 4 - 6 Gew% Al und 1 Gew% Cu. Dieses Material wird beispielsweise zum Hartlöten von Aluminium verwendet. Wie bei vielen anderen Lötmaterialien ist auch bei diesem bekannten Lötmaterial ein Flußmittelzusatz erforderlich.

Eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung besteht darin, ein Material zum Schweißen und insbesondere zum Löten aufzuzeigen, das auch bei schwer zu lötenden Materialien ohne Flußmittelzusatz auskommt.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß ein weiterer Bestandteil der Legierung Silizium (Si) ist. Es hat sich gezeigt, daß durch einen geringen Silizium-Zusatz kein Flußmittel mehr erforderlich ist. Dennoch sind ansonsten schwierig durchzuführende Schweiß- und Lötarbeiten in hervorragender Weise durchführbar. So eignet sich dieses Material zum Schweißen von Zink-Basis-Metallen, zum Hartlöten von Aluminium, zum Löten von galvanisiertem Metall u.dgl.

Der geringe Si-Anteil beträgt 0,1 - 5 Gew%, vorzugsweise 0,2 - 1 Gew%, wobei mit einem Anteil von 0,5 Gew% die besten Ergebnisse erzielt wurden.

Die Anteile der übrigen Bestandteile ergeben sich zu 70 - 95 Gew% Zn, 4 - 15 Gew% Al und 1 - 10 Gew% Cu. Vorzugsweise betragen diese Anteile jedoch 85 - 90 Gew% Zn, 8 - 12 Gew% Al und 2 - 4 Gew% Cu. Die besten Ergebnisse wurden mit einer Lötlegierung erzielt, die im wesentlichen 87 Gew% Zn, 10 Gew% Al, 2,5 Gew% Cu und 0,5 Gew% Si aufweist. Der Schmelzpunkt einer solchen Legierung beträgt 390°C. Neben dem Si-Zusatz tragen auch die gegenüber der bekannten Legierung erhöhten Anteile an Al und Cu zu den verbesserten Eigenschaften dieses Schweiß- und/oder Lötmaterials bei. Dieses Schweiß- und/oder Lötmaterial kann in an sich bekannter Weise als Draht- oder Stangenmaterial hergestellt werden, es ist jedoch auch möglich, dieses Material in Pulverform oder als Emulsion insbesondere zum Löten einzusetzen.

Patentansprüche

1. Schweiß- und/oder Lötmaterial bestehend aus einer Legierung mit den Bestandteilen Zink (Zn), Aluminium (Al) und Kupfer (Cu), dadurch gekennzeichnet, daß ein weiterer Bestandteil Silizium (Si) ist.

2. Schweiß- und/oder Lötmaterial nach Anspruch

1, dadurch gekennzeichnet, daß der Si-Anteil 0,1 - 5 Gew% beträgt.

3. Schweiß- und/oder Lötmaterial nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Si-Anteil 0,2 - 1 Gew% beträgt.

4. Schweiß- und/oder Lötmaterial nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Zn-Anteil 70 - 95 Gew%, der Al-Anteil 4 - 15 Gew% und der Cu-Anteil 1 - 10 Gew% beträgt.

5. Schweiß- und/oder Lötmaterial nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Zn-Anteil 85 - 90 Gew%, der Al-Anteil 8 - 12 Gew% und der Cu-Anteil 2 - 4 Gew% beträgt.

6. Schweiß- und/oder Lötmaterial nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß im wesentlichen 87 Gew% Zn, 10 Gew% Al, 2,5 Gew% Cu und 0,5 Gew% Si als Legierungsbestandteile enthalten sind.

7. Schweiß- und/oder Lötmaterial nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch die Ausbildung als Draht- oder Stangenmaterial.

8. Schweiß- und/oder Lötmaterial nach einem der Ansprüche 1 bis 6, gekennzeichnet durch die Ausbildung als Pulver oder Emulsion.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 92 10 0228

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	US-A-4 861 681 (M. ASANO ET AL.) 29. August 1989 *Zusammenfassung* * Ansprüche 1,2; Tabelle 1 *	1-4,7	B23K35/28
X	US-A-3 341 680 (V. R. RJABOV ET AL.) 12. September 1967 * Ansprüche 1,7,8 *	1-2,7	
X	FR-A-935 569 (PHILIPS) 23. Juni 1948 * das ganze Dokument *	1-3	
X	FR-A-1 260 326 (T. TAKIKAWA) 27. März 1961 * Seite 3, rechte Spalte *	1-3	
A	WO-A-8 503 253 (NORSK HYDRO) 1. August 1985		
A	DE-A-3 134 899 (METALLGESELLSCHAFT) 17. März 1983		
P, X	DE-B-9 101 303 (E. MÜLLER ET AL.) 6. Juni 1991 * das ganze Dokument *	1-8	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			B23K
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenamt DEN HAAG		Abschließdatum der Recherche 25 MAI 1992	Prüfer MOLLET G. H.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur		T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument A: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	